

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует работу шинореза на протяжении одного года со дня продажи.

Поставщик несет гарантийные обязательства перед покупателем только в случае наличия в паспорте печати торгующей организации, даты продажи и **соблюдения покупателем правил эксплуатации.**

Поставщик не производит гарантийный ремонт шинореза в случаях, если обнаружены:

- повреждения, возникшие вследствие некачественного использования оборудования;
- механические повреждения и их последствия;
- следы самостоятельных попыток проведения ремонтных работ;
- повреждения, вызванные водой и другими веществами, не имеющими отношения к изделию.

АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Владивосток: ООО «Компания РОСТ», ул.Дальзаводская, д.4

тел.(423) 246-02-26 , 246-48-05

Москва: ООО «РОСТ», ул.Средняя Первомайская, д.4, оф.1

тел.(495) 786-4579, 507-2695

Санкт-Петербург: ООО «Пром-Мастер», ул.Лисичанская, д.5

тел.(812) 495-6330

Новосибирск: ООО "Компания РОСТ" тел.(383) 387-0591; 8-913-006-0591

ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ

Адрес и наименование торгующей организации:

Дата продажи, подпись продавца

место
печати

АДРЕС МАСТЕРСКОЙ:

АДРЕС МАСТЕРСКОЙ:

М.П.

М.П.

.....
ДЛЯ ВОЗВРАТА
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

.....
ПРОИЗВОДИТЕЛЮ
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



*Профессиональный инструмент от компании
«РОСТ»*

УСТРОЙСТВО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОКОПРОВОДЯЩИХ ШИН ШИНОРЕЗ ШР-150V А С V-образным НОЖОМ

ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



РОСТ
<http://www.rost-prom.ru>
<http://www.rost-tools.ru>
2013

Уважаемый покупатель, коллектив ООО «РОСТ» благодарен Вам за выбор нашей продукции. При покупке шинореза требуйте от продавца внимательного его осмотра для выявления дефектов, которые могут появиться вследствие транспортировки и хранения. Перед эксплуатацией шинореза ознакомьтесь с инструкцией.

НАЗНАЧЕНИЕ

Шинорез гидравлический ШР-150VA со встроенным насосом предназначен для поперечной резки токопроводящих медных или алюминиевых шин. Так же, в случае неисправности встроенного насоса, шинорез может работать совместно с любой гидравлической станцией или насосом одинарного действия давлением до 63МПа. Шинорез обеспечивает идеально ровный срез, а его малая масса позволяет работать непосредственно на месте монтажа токопроводящих шин.

ВНИМАНИЕ! При подключении к шинорезу через БРС насосной станции или насоса необходимо соблюдать следующее: **ПОДВИЖНЫЙ НОЖ ДОЛЖЕН БЫТЬ В КРАЙНЕМ ВЕРХНЕМ ПОЛОЖЕНИИ; ВЕНТИЛЬ СБРОСА ДАВЛЕНИЯ НА ШИНОРЕЗЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПЛОТНО ЗАКРЫТ И НЕ ОТВИНЧИВАТЬ ЕГО ЕСЛИ ШИНОРЕЗ ПОДКЛЮЧЕН ЧЕРЕЗ БРС К НАСОСНОЙ СТАНЦИИ ИЛИ НАСОСУ; ОТКЛЮЧАТЬ БРС С РУКАВОМ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ТОЛЬКО ТОГДА, КОГДА ПОДВИЖНЫЙ НОЖ НАХОДИТСЯ В КРАЙНЕМ ВЕРХНЕМ ПОЛОЖЕНИИ.**

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Шинорез гидравлический ШР-150VA, две рукоятки для насоса, упаковочный металлический или фанерный ящик для переноски и хранения, инструкция по эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие на ноже.....	20 т
Максимальная ширина шины.....	120 мм
Максимальная толщина шины.....	8 мм
Тип резки.....	«V – образный»
Возврат штока.....	пружинный
Масса.....	29 кг

ОПИСАНИЕ, СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство гидравлического шинореза со встроенным насосом показано на рисунке. Состоит: из корпуса, насоса, рабочего цилиндра с «V-образным» подвижным ножом, неподвижного ножа (или пары неподвижных ножей) и БРС.

Принцип работы шинореза основан на гидравлической системе одинарного действия с пружинным возвратом рабочего поршня. С шинорезом возможно использовать гидравлический насос или станцию одинарного действия с номинальным давлением не менее 63 МПа.

РАБОТА ШИНОРЕЗА С ВНЕШНИМ НАСОСОМ

1. Извлечь шинорез из упаковочного ящика. Выполнить требования первого абзаца **ВНИМАНИЕ!**
2. Соединить рукав высокого давления с шинорезом и насосом или станцией. Надёжно закрепить БРС.
3. Установить вентиль сброса давления на насосе или гидравлической станции в положение «работа». Проверить работу шинореза на холостом ходу. Для этого создать давление в системе либо кнопкой «ПУСК» на станции, либо рукояткой на насосе. Затем сбросить давление в системе, переведя вентиль в режим «сброс давления».
4. Установить шину в рабочую зону шинореза строго по середине. Установить клапан в положение «работа». Произвести рез, нагнетая давление в гидросистеме. После того, как шина будет перерезана, сбросить давление. Нож вернётся в исходное положение под действием пружины.
5. **РАБОТА ШИНОРЕЗА С ВСТРОЕННЫМ НАСОСОМ - АНАЛОГИЧНА**: плотно завинтить вентиль сброса давления на шинорезе, установить шину в зоне реза по середине, рукояткой насоса нагнетать давление в рабочий цилиндр с подвижным ножом. Подвижный нож сходится с неподвижным ножом и происходит рез шины. После реза отвинтить вентиль сброса давления, рабочий поршень с подвижным ножом вернётся в исходное положение.

ВНИМАНИЕ! Не превышайте максимальные размеры шины, указанные выше, при резке располагать шину по середине ножей. Не нагнетайте давление в гидросистеме после реза. **ВНИМАНИЕ!** Во время эксплуатации внимательно следите за качеством соединения БРС. **ВНИМАНИЕ!** При работе соблюдайте элементарные правила техники безопасности.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации может появиться необходимость самостоятельной заточки ножей. Углы заточки ножей 0° градусов.

ХРАНЕНИЕ

Условия хранения для упакованных шинорезов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранятся шинорезы не должно быть среды вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.

При длительном хранении шинореза необходимо смазать его антикоррозийной смазкой.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ДАТА ПРИЕМА _____ ДАТА ПРИЕМА _____

ДАТА ВЫДАЧИ _____ ДАТА ВЫДАЧИ _____

ЛИНИЯ	ОТРЕЗА
Описание дефекта, № _____ _____ _____	Описание дефекта, № _____ _____ _____

М.П.

М.П.

